



MANUAL DE INSTRUÇÃO



ESTUFA DE SECAGEM
COM CIRCULAÇÃO
E RENOVAÇÃO DE AR
COM RAMPAS E
PATAMARES

SSDcr REV. 00 - CÓD 1811



ÍNDICE

01.
Apresentação
02.
Especificações técnicas
03.
Especificações técnicas
04.
Operação do painel
05.
Instruções de uso
06.
Instruções de uso
07.
Instruções de uso
08.
Instruções de uso
09.
Manutenção
10.
Registro de Inspeção
11.
Termo de garantia

APRESENTAÇÃO

Você acaba de adquirir um Equipamento da SOLIDSTEEL, desenvolvido especialmente para proporcionar-lhe a certeza da máxima precisão nos testes do seu laboratório.

Para que você possa trabalhar com segurança e sem problemas, aconselhamos a leitura completa deste manual para que sejam atingidos resultados satisfatórios que poderão orientá-lo na correta utilização do equipamento e conservação do mesmo.

O conhecimento sobre as Estufas SOLIDSTEEL potencializa seu desempenho e aumenta a sua durabilidade e benefícios.

O Certificado de Garantia encontra-se no final deste manual.

A SOLIDSTEEL coloca-se a sua inteira disposição para esclarecer eventuais dúvidas, bem como para receber sua opinião sobre nosso produto.

Entre em contato com nossa assistência técnica:
adm6@solidsteel.com.br

► GABINETE

- Chapa de aço carbono SAE 1020 ou inox (conforme solicitado);
- Pintura eletrostática epóxi texturizada com tratamento anticorrosivo;
- Porta com puxador anatômico e abertura para direita nas estufas de bancada (40L até 336L);
- 2 portas com abertura de dentro para fora nas estufas de piso;
- Pintura interna tipo alumínio resistente à altas temperaturas (até 600°C) ou inox (conforme solicitado);
- Saída superior – respiro para gases, umidade ou acomodação do termômetro;
- Trilhos internos para deslocamento das bandejas;
- Pés niveladores de borracha (40L até 336L) e rodízios giratórios nas estufas de piso;
- Sistema de fecho tipo rolete;
- Vedação com perfil de silicone de alta temperatura;
- Motor com acionamento automático durante o período de funcionamento.

► PAINEL DE CONTROLE

- LED indicador das fases do processo;
- Adesivo do painel em policarbonato;
- Chave geral ON/OFF;
- Porta fusível;
- Controlador eletrônico.

► ACESSÓRIOS INCLUSOS

- Bandejas conforme tabela;
- Fusível de segurança;
- Circulação e renovação de ar;
- Controlador de rampas e patamares com saída de 4 a 20 mA para registro.

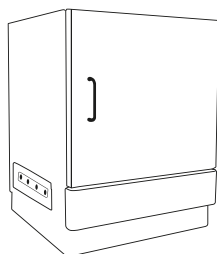
► OPCIONAIS

- Interno e/ou externo em aço inox AISI 430 com polimento tipo espelho;
- Certificação de Calibração RBC/INMETRO do controlador de temperatura;
- Certificação de Calibração RBC/INMETRO do equipamento;
- Alarme sonoro;
- Iluminação da câmara;
- Termostato eletromecânico de segurança contra superaquecimento.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

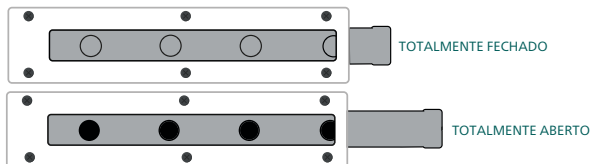
| MODELO | CAPACIDADE | MEDIDAS INTERNAS AxLxC | MEDIDAS EXTERNAS AxLxC | POTÊNCIA | BANDEJA |
|-------------|-------------|------------------------|------------------------|------------|---------|
| SSDcr 30L | 30 litros | 32x31x30 cm | 57x42x39 cm | 550 watts | 3 |
| SSDcr 40L | 40 litros | 34x34x36 cm | 60x45x52 cm | 550 watts | 3 |
| SSDcr 64L | 64 litros | 40x40x40 cm | 66x51x56 cm | 1100 watts | 3 |
| SSDcr 85L | 85 litros | 45x45x42 cm | 71x56x57 cm | 1100watts | 3 |
| SSDcr 110L | 110 litros | 53x48x42 cm | 80x60x51 cm | 1100 watts | 3 |
| SSDcr 150L | 150 litros | 60x50x50 cm | 90x61x58 cm | 1100watts | 3 |
| SSDcr 180L | 180litros | 50x60x60 cm | 80x71x78 cm | 2000 watts | 3 |
| SSDcr 280L | 280 litros | 80x50x70 cm | 113x63x108 cm | 2000 watts | 2 |
| SSDcr 336L | 336 litros | 80x60x70 cm | 113x71x88 cm | 3000 watts | 2 |
| SSDcr 480L | 480 litros | 100x80x60 cm | 160x116x69 cm | 3000 watts | 3 |
| SSDcr 630L | 630 litros | 90x100x70 cm | 160x158x95 cm | 5000 watts | 3 |
| SSDcr 1152L | 1152 litros | 120x120x80 cm | 190x160x95 cm | 8000 watts | 8 |
| SSDcr 1600L | 1600 litros | 160x100x100 cm | 210x137x109 cm | 9000 watts | 16 |

| | |
|--------------------------------|--|
| TEMPERATURA DE TRABALHO | Ambiente +5°C até 200°C |
| CONTROLE DE TEMPERATURA | Digital com PID autotuning |
| RESOLUÇÃO | 0,1°C para indicação da temperatura de processo |
| TIMER | Programável de 1 a 9999 minutos de 1 em 1 minuto |
| INDICAÇÃO DE PROCESSO | LED |
| SENSOR DE TEMPERATURA | PT 100 |
| CABO DE ALIMENTAÇÃO | Com plug de 3 pinos, duas fases e um terra, NBR 14136 Modelo de piso não acompanha plug |
| HOMOGENEIDADE TÉRMICA | +/- 1°C / 480L ou 630L +/- 4°C |
| PRECISÃO DO SISTEMA | +/- 1°C |
| ISOLAMENTO TÉRMICO | Lã de vidro, inclusive nas portas |
| CIRCULAÇÃO DE AR | Forçada no sentido horizontal através de micro ventiladores para homogeneização da câmara |
| RENOVAÇÃO DE AR | Dispositivo regulável para renovação de ar do interior da câmara |
| ALIMENTAÇÃO | 110V ou 220V - definir |

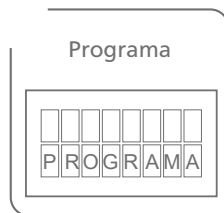
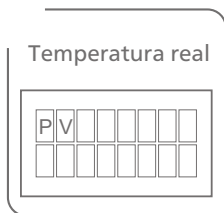
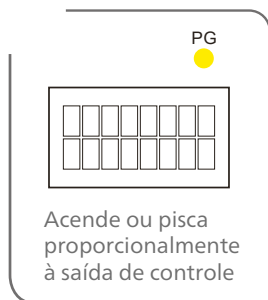
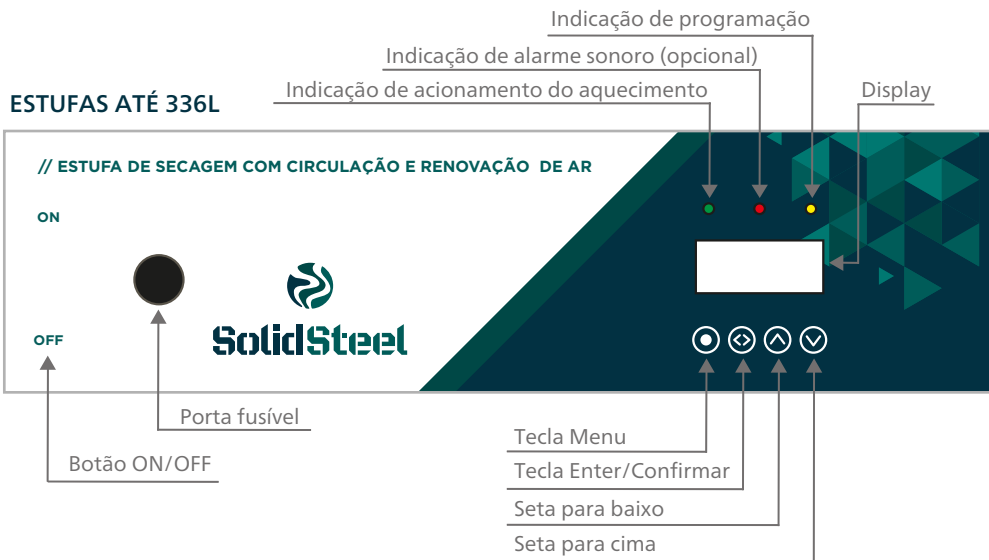


RENOVAÇÃO DE AR

Para acionar a renovação de ar do equipamento é preciso regular a alavanca lateral para a direita ou esquerda, ajustando assim para mais ou para menos renovação segundo exemplificação abaixo:

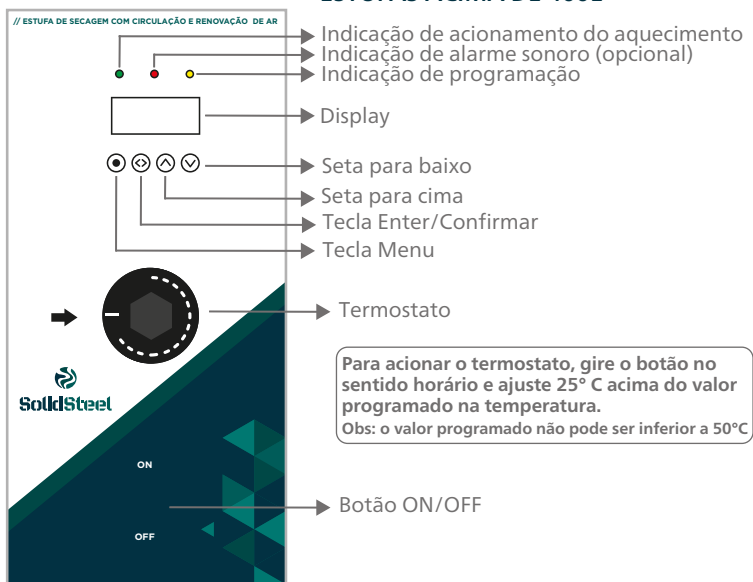


OPERAÇÃO DO PAINEL

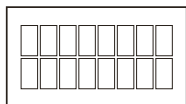


OPERAÇÃO DO PAINEL

ESTUFAS ACIMA DE 400L

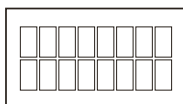


C



Acende ou pisca proporcionalmente durante o aquecimento

PG



Acende ou pisca proporcionalmente à saída de controle

Temperatura real



Temperatura desejada (Set point)



Temperatura programada





Programa








INSTRUÇÕES DE USO

FUNCIONAMENTO PADRÃO

- 1 Verificar se a voltagem da rede elétrica é compatível com a selecionada no ato da compra do equipamento;
- 2 Ligar o equipamento na rede elétrica e acionar a chave ON/OFF;
- 3 Ajustar a temperatura nas teclas  ;
- 4 O equipamento iniciará seu aquecimento automaticamente.

FUNCIONAMENTO PARA PROGRAMAS SALVOS

- 1 Segurar o botão  até aparecer a palavra "PROGRAMA";
- 2 Fazer a seleção da programação desejada pressionando as teclas  ;
- 3 Para selecionar e alterar os parâmetros da programação, pressionar a tecla ;
- 4 Para gravar as alterações feitas, pressionar novamente a tecla .



EVITE FAZER LIGAÇÕES TELEFÔNICAS PRÓXIMO AO EQUIPAMENTO EM FUNCIONAMENTO. O PROCESSO DE CURA DA TINTA DA ESTUFA DEVE SER FINALIZADO EM SUAS PRIMEIRAS UTILIZAÇÕES, PODENDO GERAR FUMAÇA E ODORES FORTE.

NÃO DEIXAR A PORTA DO EQUIPAMENTO ABERTA POR MAIS DE 5 MINUTOS QUANDO ESTIVER EM FUNCIONAMENTO. CASO NECESSÁRIO, PAUSAR A PROGRAMAÇÃO.

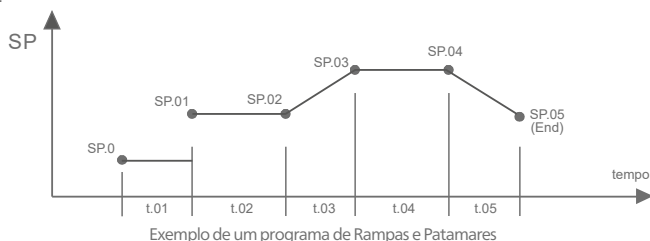
CASO OCORRA A QUEIMA DO FUSÍVEL, TROCAR SEMPRE POR OUTRO DA MESMA VOLTAGEM. A TROCA DE FUSÍVEL QUEIMADO NÃO ACARRETA EM PERDA DA GARANTIA, POIS, SE TRATA DE UM DISPOSITIVO DE PROTEÇÃO DO EQUIPAMENTO.

INSTRUÇÕES DE USO

FUNCIONAMENTO RAMPAS E PATAMARES - PROGRAMAS

| DISPLAY | NOME | DESCRIÇÃO | VALORES VÁLIDOS |
|------------------------------------|-------------------------------|--|---|
| P V 0 0 0 0 0 0 P r o g r a m a | Bloco de Programas | Indica que o usuário está no bloco de Programas. | |
| P V 0 0 0 0 0 0 N ú m . P r g . | Número do Programa | Indica o nº do programa editado, ou seleciona um novo programa para edição. | De 01 até 32 |
| P V 0 0 0 0 0 0 S e g m e n t o | Nº de segmento do Programa | Indica o número de segmentos alocados ao programa. | De 01 até 63 |
| P V 0 0 0 0 0 0 A t t . P r g . | Apagar ou Corrigir o Programa | Usado para apagar ou corrigir um programa já editado. | Apagar: apaga o programa selecionado Editar: altera os parâmetros do programa selecionado |
| P V 0 0 0 0 0 0 I n c . P r g . | Início do Programa | Define se o programa será iniciado ao ligar o controlador. | Auto: executa o programa sempre que liga o controlador. Manual: aguarda o comando Ligado do parâmetro. Sf. Prog para executar o programa. |
| P V 0 0 0 0 0 0 M o d o P r g . | Modo de Operação | Ajusta o modo de trabalho para o programa. | 0: Desliga controle 1: SP do último segmento 2: Repete automaticamente o programa. |
| P V 0 0 0 0 0 0 S P i n P r g . | Set-Point Inicial | Ajusta o ponto de partida para o programa. | De Esc Min. a Esc. Min. definido no bloco de conf. |
| P V 0 0 0 0 0 0 T m 0 0 : 0 0 | Tempo do Segmento | Ajusta o tempo de cada segmento. | De 00:01 a 99:59 min. |
| P V 0 0 0 0 0 0 S P n P r g . | Próximo Set-Point | Ajusta o ponto inicial do segmento. (Que é o início do próximo segmento) | De Esc Min. a Esc. Min. definido no bloco de conf. |
| P V 0 0 0 0 0 0 P r i o r i d . | Prioridade | Define por segmento, qual a prioridade seguida; tempo ou temperatura. Se temperat, o controlador paralisa o set-point e a contagem de tempo sempre que ultrapassar a banda de tolerância Desv.Max do segmento. Se tempo, o controlador cumprirá o tempo previsto para o segmento, independente da temperatura. | Tempo ou Temperat |
| P V 0 0 0 0 0 0 D e s v . M a x | Banda de Tolerância | Define o desvio máximo tolerável entre a temperatura e o set-point durante a execução do segmento. Disponível se no parâmetro anterior a prioridade for temperat. | De 1 a 100° C |
| P V 0 0 0 0 0 0 A l . S e g m . | Alarme do Segmento | Define se o alarme será acionado no segmento. Válido se o parâmetro Alarme selecionado para Programa, no bloco de configuração. | Desliga-Nenhum relé atua neste segmento. Alarme-o relé atua neste segmento. |
| P V 0 0 0 0 0 0 P t . A ç ã o | Acionamento do Alarme | Define em que ponto do segmento o alarme selecionado acionará. Disponível se Al.Segm. selecionado para Alarme. | Fim Segm./Inic Segm |
| P V 0 0 0 0 0 0 F i m P r g . | Final do Programa | Ao término da edição do programa, o display indicará Fim Prg. | Fim Segm./Inic Segm |

O programa permite a elaboração de um perfil térmico para o controle automático de um processo. É possível memorizar até 32 programas com número variável de segmentos, num total de 63 segmentos, e a cada segmento definir: tempos, temperaturas, prioridades (tempo ou temperatura), tolerâncias de desvio no caso de temperatura, o alarme e suas atuações. Pode-se assim criar rampas e patamares, em que o SP de acordo com os tempos programados é automaticamente alterado pelo controlador, sem a intervenção do operador.



INSTRUÇÕES DE USO

FUNCIONAMENTO RAMPAS E PATAMARES - PROGRAMAS

Para editar um programa

- 1º) Traçar o perfil do programa desejado como o exemplo;
- 2º) Seguir a sequência de configuração do bloco de programas.

Para apagar um programa

- 1º) Selecionar o programa desejado no bloco de programas;
- 2º) Selecionar “Deletar” no parâmetro Alt.Prog.

Para executar um programa editado

- 1º) Selecionar o programa desejado no bloco de operação Num. Prg;
- 2º) Iniciar o programa alterando o parâmetro Sit.Prog. de “Deslig.” para “Ligado”.

Para avançar ou retroceder um programa

- 1º) Se o programa estiver sendo executado, desligá-lo no parâmetro Sit.Prog=“Deslig.”
- 2º) Selecionar o segmento desejado no parâmetro Sg.At.;
- 3º) Ajustar o tempo a ser executado dentro do segmento acima selecionado Tm 00:00;
- 4º) Iniciar o programa alterando o parâmetro Sit.Prog de “Deslig.” para “Ligado”.

Observações:

Confirmar se a entrada, o controle, a escala e os alarmes estão configurados de acordo com o programa selecionado.

Ao iniciar o programa, o controlador primeiro aguarda o processo atingir o set-point inicial SP 0 Prg.

Para paralisar o programa, alterar o parâmetro Sit.Prog. de “Deslig.” e para prosseguir do ponto que parou, alterar para “Ligado”.

Para desligar o programa, alterar o parâmetro Sit.Prog. de “Deslig.”. O controle passará a obedecer o SP.

Na sequência da configuração de um programa, ao chegar no parâmetro Pt.ACAO o controlador retornar para TnPrg(+1) repetidamente, até que o último segmento seja configurado, indicando ao final FimPrg.

Quando altera um parâmetro, é necessário avançar até o final do segmento para que a alteração seja gravada.

Quando um programa está sendo executado (Ligado), o controlador não permite alterar os parâmetros: SP n Prg, Entrada, Pto. Dec., Esc. Min., Esc. Max., Alarme, Sg. At, Tm 00:00.

FUNCIONAMENTO RAMPAS E PATAMARES - OPERAÇÃO

| DISPLAY | NOME | DESCRIÇÃO | VALORES VÁLIDOS | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|-----------|-----------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----------------|---|--------------|---|---|---|----------------------------------|--|---|
| <table border="1"> <tr><td>P</td><td>V</td><td>9</td><td>9</td><td>9</td><td>9</td></tr> <tr><td>N</td><td>.</td><td>P</td><td>g</td><td>.</td><td>.</td></tr> </table> | P | V | 9 | 9 | 9 | 9 | N | . | P | g | . | . | Programa Atual | Indica o programa em andamento ou seleciona um programa a ser executado. Disponível se habilitado no parâmetro Prg.Oper no bloco de configuração. | De 01 até 32 | | | | | | |
| P | V | 9 | 9 | 9 | 9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N | . | P | g | . | . | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr><td>P</td><td>V</td><td>9</td><td>9</td><td>9</td><td>9</td></tr> <tr><td>S</td><td>g</td><td>.</td><td>A</td><td>t</td><td>.</td></tr> </table> | P | V | 9 | 9 | 9 | 9 | S | g | . | A | t | . | Segmento Atual | Indica o segmento em andamento ou seleciona um novo segmento a ser executado. Disponível se habilitado no parâmetro Prg.Oper no bloco de configuração. Obs: Para mudar de segmento é necessário desligar o programa em andamento (Sit.Prog = Deslig.) selecionar o segmento desejado e religar (Sit.Prog = Ligado). | De 01 até 63 | | | | | | |
| P | V | 9 | 9 | 9 | 9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S | g | . | A | t | . | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr><td>P</td><td>V</td><td>9</td><td>9</td><td>9</td><td>9</td></tr> <tr><td>T</td><td>m</td><td>:</td><td>0</td><td>0</td><td>:</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>0</td><td>0</td><td>:</td></tr> </table> | P | V | 9 | 9 | 9 | 9 | T | m | : | 0 | 0 | : | | | | 0 | 0 | : | Tempo Restante do Segmento Atual | Indica o tempo restante do segmento em execução ou ajusta o tempo a ser executado do segmento acima selecionado. Disponível se habilitado no parâmetro Prg.Oper no bloco de configuração. Obs: Para alterar o tempo é necessário desligar o programa em andamento (Sit.Prog = Deslig.) ajustar o tempo desejado e religar (Sit.Prog = Ligado). | 00:01 a 99:59 min. |
| P | V | 9 | 9 | 9 | 9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T | m | : | 0 | 0 | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 0 | 0 | : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr><td>P</td><td>V</td><td>9</td><td>9</td><td>9</td><td>9</td></tr> <tr><td>S</td><td>i</td><td>t</td><td>.</td><td>P</td><td>r</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> | P | V | 9 | 9 | 9 | 9 | S | i | t | . | P | r | | | | | | | Status do Programa Atual | Indica e altera o estado do programa atual. Disponível se habilitado no parâmetro Prg.Oper no bloco de configuração. | Deslig. O programa definido em N.Pg. é desligado e o controle é feito com o valor de SPnPrg. Ligado: Inicia o Programa definido em N.Pg. no segmento e no tempo indicados nos parâmetros acima. |
| P | V | 9 | 9 | 9 | 9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S | i | t | . | P | r | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr><td>P</td><td>V</td><td>9</td><td>9</td><td>9</td><td>9</td></tr> <tr><td></td><td>S</td><td>P</td><td>.</td><td>A</td><td>l</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> | P | V | 9 | 9 | 9 | 9 | | S | P | . | A | l | | | | | | | Set-Point do Alarme | Ajusta o set-point do alarme. Disponível se habilitado no parâmetro Oper.Alm no bloco de configuração. | De Esc. Min. a Esc. Max. |
| P | V | 9 | 9 | 9 | 9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | S | P | . | A | l | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| PROBLEMAS | CAUSAS PROVÁVEIS | SOLUÇÕES |
|---|--|---|
| Estufa não liga. Indicador de aquecimento sempre apagado. | a) Falta de energia. b) Fusível queimado. | a) Verificar as condições da tomada. b) Verificar se a amperagem do fusível está de acordo com a tensão da rede. |
| Temperatura não aumenta, mesmo com o indicador de aquecimento ligado. | a) Porta mal fechada. b) Resistência queimada. c) Relê em estado sólido queimado. | a) Verificar o fechamento da porta da estufa. b) Entrar em contato com a assistência técnica. c) Trocar relê. |
| Estabiliza em temperatura diferente da selecionada. | Termostato configurado errado. (equipamentos que utilizam termostato) | Programar temperatura 25°C acima do valor programado no equipamento. Obs: o valor programado não pode ser inferior a 50°C. |
| Erros do display P V 9 9 9 , 9 E r r o 1 | Erro no programa de rampas e patamares. Escala configurada fora da aplicação | Configurar corretamente a programação. |
| Erros do display P V 9 9 9 , 9 E r r o 2 | Erro no programa de rampas e patamares. Casa decimal configurada diferente da aplicação. | Configurar corretamente a programação. |
| Erros do display P V 9 9 9 , 9 E r r o 3 | Erro no programa de rampas e patamares. Alarme não configurado para Programa. | Configurar corretamente a programação. |
| Erros do display > E s c a l a P V 9 9 9 , 9 | Erro de sensor | Entrar em contato com a assistência técnica. |
| Erros do display < E s c a l a P V 9 9 9 , 9 | Erro de sensor | Entrar em contato com a assistência técnica. |
| Erros do display E r - S i g n a l P V 9 9 9 , 9 | Erro de sensor | Entrar em contato com a assistência técnica. |
| Circulação não inicia. | a) Hélice travada. b) Motor queimado. | a) Liberar a hélice para o eixo girar. b) Caso o motor estiver queimado, trocá-lo. |

! CUIDADOS

- Após o seu equipamento ter atingido a temperatura registrada, aguardar o tempo de estabilização da temperatura em seu interior, (aproximadamente 60 minutos), quando a precisão deverá atingir a temperatura setada com variação de com variação de +/- 1°C até 336L ou +/- 4°C até 630L;
- No caso de seu equipamento não se estabilizar na temperatura programada, e continuar a subir, entrará automaticamente em funcionamento o termostato de segurança (equipamentos que utilizam termostato);
- A carga colocada sobre a prateleira não pode encostar nas paredes do equipamento e nem impedir a circulação de ar e temperatura em seu interior;
- Não coloque para secar ou evaporar peças solventes ou resíduos inflamáveis;
- Durante o uso recomenda-se o acompanhamento constante do equipamento, verificando os valores de tempo e temperatura. Em caso de alteração destes, desligue o equipamento independentemente da atuação dos sistemas de segurança;
- Evite a presença de resíduos no interior do equipamento, mantendo sempre a limpeza periódica do produto;
- Nunca molhe as partes elétricas ou derrame líquido no interior do equipamento. Risco de causar curto circuito e choque elétrico;
- Promover limpeza periódica com pano úmido sem fazer uso de agentes químicos. Realizar os procedimentos de esterilização de acordo com as normas adequadas;
- Nunca altere qualquer característica construtiva ou operacional do equipamento.

TERMO DE GARANTIA

ANOTE AQUI O NÚMERO DE SÉRIE DO SEU EQUIPAMENTO, ELE É A SUA GARANTIA:



Este aparelho é garantido ao primeiro comprador contra defeitos de fabricação ou de material, no prazo de doze meses, a contar "pro-rata-die". Não estarão cobertas por esta garantia as peças fabricadas por terceiros e as peças que sofrem desgaste natural pelo uso, tais como molas, peças de plástico ou nylon, componentes elétricos e eletrônicos, etc.

ESTA GARANTIA PERDERÁ TODA A SUA VALIDADE CASO SEJAM CONSTATADAS QUAISQUER DAS SEGUINTE SITUAÇÕES:

- Alteração em parâmetros internos do controlador digital sem prévio consentimento da fabricante;
- O equipamento tenha sofrido dano causado por quedas, fenômenos naturais, instalação elétrica inadequada e/ou uso indevido;
- O equipamento tenha recebido manutenção por pessoa não autorizada pela fábrica e/ou peças não originais;
- Imperícia, imprudência e/ou negligência no seu manuseio e operação;
- Não seja apresentado o número de série acompanhado da referida Nota Fiscal de Compra. Esta garantia aplica-se apenas e tão somente às peças de reposição, reparos e regulagens;
- Correrão por conta e risco do comprador todas as despesas decorrentes de: Fretes, carretos, acessórios para remessas e devolução de conserto.



SolidSteel

Rua Democlácio José Rossin, nº 93
Alphanorth Industrial | Piracicaba | SP
CEP: 13413-034 | CNPJ: 18.429.007/0001-99
INSC. E: 535.615.450-112
SAC: 08000522991
CREA-SP: 2167261

solidsteel.com.br

